

## DAFTAR PUSTAKA

- Amperajaya, M. D., & Daryanto. (2007). Identifikasi Penyebab Cacat Pulley pada Proses Pengecoran di PT Himalaya Nabeya Indonesia dengan Metode FMEA & RCA. *Jurnal Inovasi*, 6(1)
- Budaya, A. P., & Dan, K. P. (2007). *Kecerdasan Emosional Anggota Terhadap Efektivitas Organisasi Pada Pt . Mitsubishi Krama Yudha Motors & .* 6(1).
- Derajat Amperajaya, M., & Muldiana, D. (2015). Pengukuran Produktivitas Menggunakan Metode Omax (Objective Matrix) dan Upaya Peningkatannya di Pt. *Pardic Jaya Chemical Jurnal Inovisi TM*, 11.
- Dan, D., Yang, B., Pada, T., Fmi, P. T., & Sarjono, H. (2009). *Perawatan mesin dengan metode total productive maintenance dalam kaitannya dengan tingkat defect dan breakdown yang tinggi.* 4, 28–43.
- Imam hamdani, 2018. “Analisa Pengukuran waktu”. *Jurnal Analisa pengukuran terhadap waktu*
- Ismet, 2013, "Penerapan Root Cause Analysis (RCA) Dalam Menyelesaikan Permasalahan Pengelolaan Barang Milik Daerah Pada Pemerintah
- Latino RJ, Kenneth CL. 2006. *Root Cause Analysis : Improving Performance forBottom – Line Results .* Florida : CRC Press
- Materi Training Cycle Time Hino Motors Manufaktur Indonesia “Standarisasi Kerja “ 2016 (*Produktivitas Melalui Daya Manusia* ). Jakarta: Pustaka Sinar Harapan, 1993.
- Nova Tarihoran, Khawirta Siregar, and Aulia Ishak. "*Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Perebusan Dengan Menerapkan QCC (Quality Control Circle).*" *Teknik Industri FT SU*, 2013: pp. 41-46.
- Sartono, D., & Abduh, M. (2018). *Pengaruh Program 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Rajin) Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Pada Produksi Pemintalan Benang Di Pt. Xyz.* 1–13.
- Sumanth, David J. 1985. "*Productivity Engineering and Management*", New York : MC Graw Hill Book Co.

Silalahi A.,A, Respianda, Yuniar, 2014, Usulan Strategi Peningkatan Produktivitas Berdasarkan Hasil Analisis Pengukuran Objectiv Matrix (OMAX) Pada Departemen Produksi Transformer (Studi Kasus PT XYZ), Jurnal Online Institut Teknologi Nasional, Vol 2 No 3, hal 84- 95.